

<b>Réunion</b>	Réunion sur site PFE IMA5	<b>Date de réunion</b>	<b>06/10/16</b>
<b>Lieu</b>	AC-PM à Choques	≤ Notes de réunion	<b>P CR</b>
<b>Auteurs</b>	<b>Corentin CASIER, Jordan RAZAFINDRAIBE</b>	<b>Daté(es) du</b>	07/10/16
<b>CONFIDENTIALITE</b>	≤ OUI P NON	<b>Version</b>	<b>Provisoire</b>
<b>Présents</b>	M. Herwegh, J. Razafindraibe, A. Julita, C. Casier, B. Conrard, B. Massart, L. Haag		
<b>Excusés / absents</b>			

### Compte-rendu

La réunion démarre à 16h00

Objet		Actions
<b>Visite du site</b>	Benjamin MASSART nous a présenté le site de production. Nous avons découvert l'ensemble de la chaîne de production. Depuis le moulage des pièces jusqu'aux dernières finitions.	Visite du site
<b>Etude des pièces</b>	Nous avons échangé à propos du type de pièce traité. <ul style="list-style-type: none"> <li>• Principalement dans le secteur aéronautique et ferroviaire</li> <li>• La qualité des pièces est primordiale</li> <li>• Plusieurs types de pièce (pièce percée, avec des inserts...)</li> <li>• Le dimensionnement des pièces est connu</li> <li>• La liste des défauts les plus récurrents de chaque pièce est connue</li> </ul>	
<b>Précision des attentes pour le poste d'ébavurage</b>	Nous avons échangé à propos de l'ébavurage des pièces therm durcissables. Les indicateurs de qualité ont été énoncés, nous devons donc repenser l'analyse fonctionnelle. Liste des indicateurs de qualité : <ul style="list-style-type: none"> <li>• Le poste interviendra après le sablage des pièces</li> <li>• Le poste doit être polyvalent (accepter différents types de pièces)</li> <li>• Le poste doit être intégré dans un environnement clos</li> <li>• Le poste doit recevoir et reconditionner les pièces</li> <li>• Le poste doit être simple d'utilisation</li> <li>• Le poste doit pouvoir être programmé facilement</li> <li>• Le poste doit avoir un taux d'erreur bas</li> </ul>	
<b>Précision des attentes pour le poste de contrôle qualité</b>	Nous avons échangé à propos du poste de contrôle qualité.	

### Conclusion de la réunion

La réunion se termine à 18h00. L'ordre du jour a été suivi.

### Informations complémentaires

Benjamin MASSART nous a fourni des échantillons de pièces conformes et non conformes pour nos tests. Le dimensionnement et les défauts les plus récurrents des pièces nous sera communiqué.

### Dates des prochaines réunions

Selon les besoins.