

Contrôle de qualité des emballages

“Se différencier par la qualité de nos emballages en contrôlant leur intégrité”

Réalisée par:

**Brahim Lemrabet
Ayoub Er-reguyby**

Plan

1

Introduction

2

Maquette des tests

3

Etapas de réalisations

4

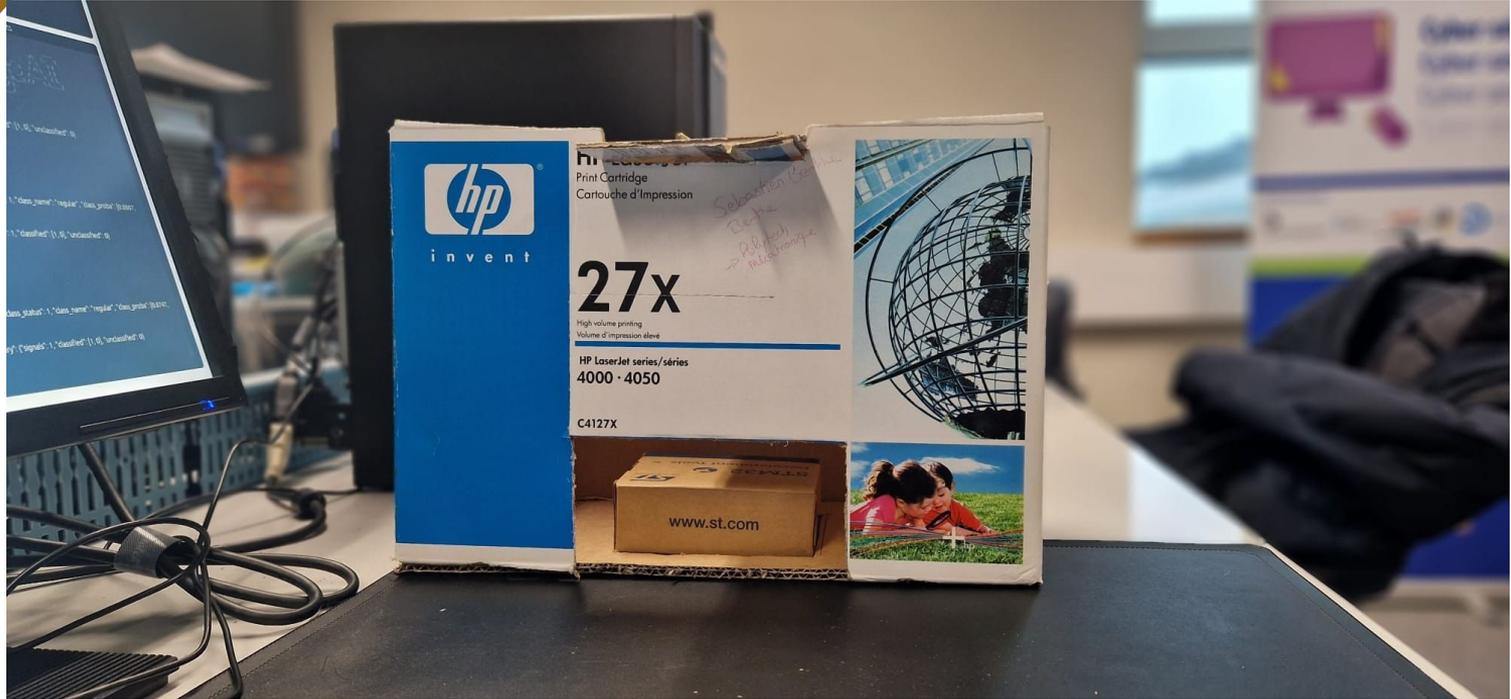
Résultats

Qualité des emballages





Maquette





Position du capteur



Les modèles de test





Les étapes de réalisations

❑ **Étape 0 : Prise en main**

- ◆ La récupération des fichiers source du projet
- ◆ Exécution du programme initial du projet sur l'IDE.
- ◆ Configuration du port série.
- ◆ Récupération des valeurs captées par le capteur (un tableau de 8*8).
- ◆ Modification des affichages afin d'avoir un fichier Csv de 64 valeurs par ligne avec une virgule comme séparateur.

❑ **Étape 1 : Réalisation initial**

- ◆ Réalisation d'une maquette de teste
- ◆ Collecte des valeurs pour les différents cas de test
- ◆ Réalisation du premier Benchmark

❑ **Étape 1 : Réalisation Final**

- ◆ Réalisation d'une maquette de teste
- ◆ Collecte des valeurs pour les différents cas de test
- ◆ Réalisation du Benchmark final

Résultats



Résultats



Résultats

```
Terminal - pifou@zabeth19: ~
File Edit View Terminal Tabs Help
238 232 226 222 218 217 219 225 238 220 200 196 192 191 190 219 238 210 198 194
=====DATA=====
237 230 226 217 217 215 218 223 237 217 198 195 192 190 188 216 237 208 196 193
=====DECISION=====
regular : true
anomaly : false
```



CONCLUSION