

Réunion	Rencontre entreprise	Date de réunion	06/10/16
Lieu	AC-PM	<input type="checkbox"/> Notes de réunion	<input checked="" type="checkbox"/> CR
Auteur	Alex Julita	Daté(es) du	10/10/16
CONFIDENTIALITE	<input type="checkbox"/> OUI <input checked="" type="checkbox"/> NON	Version	Définitive
Présents	M.Herwegh,A.Julita,C.Casier,J.Razafindraibe, B.Conrard, L.Haag, B.Massart		
Excusés / absents	J.Dequidt		

Documents préparatoires remis par email ou lors de la réunion

Non

Compte-rendu

La réunion démarre à 16h01

Objet		Actions
Visite de l'entreprise	<ul style="list-style-type: none"> - L'atelier de l'entreprise - Machines de presses thermodures et thermoplastiques - Process de production et de contrôle qualité - Compréhension des enjeux et des problèmes de qualités 	
Détail des missions du projet	<ul style="list-style-type: none"> - Gestion de l'acheminement des pièces - Contrôles qualités à réaliser: <ul style="list-style-type: none"> - Dimension pièce - Présence grain de sable - Manque de matière - Surplus de matière - Aspect de couleur - Contrôle des numéros/lettres 	
Contraintes	<ul style="list-style-type: none"> - Si pièce bonne pas de re vérification - Polyvalence concernant les pièces à contrôler - Place disponible restreinte - IHM ergonomique, simple d'utilisation - Traçabilité par lot de pièces 	
Données	<ul style="list-style-type: none"> - Défautèque - Tolérances - Modèles 3D 	

Conclusion de la réunion

La réunion se termine à 18h07. L'ordre du jour a été suivi.

Livraison d'une première version du cahier des charges pour la semaine du 10/10/2016 au 14/10/2016.

Informations complémentaires

Nous avons pu récupérer des pièces conformes et des pièces non conformes afin d'avoir une base de travail pour la suite. Des photos de ces pièces sont présentes sur le wiki projet ima5.

3 types de pièces sont à traiter pour l'instant: la 950-920, la 137-722 et la 78-021.
